

模压

compression moulding

压缩模塑的简称，又称压塑。塑料或橡胶胶料在闭合模腔内借助加热、加压而成型为制品的塑料加工（也是橡胶加工）方法。一般是将粉状、粒状、团粒状、片状，甚至先作成和制品相似形状的料坯，放在加热的模具的型腔中，然后闭模加压，使其成型并固化或硫化，再经脱模得制品（见图），该法特别适用于热固性塑料（见热固性树脂）的成型加工。缺点是生产周期长，效率低，制品尺寸精度差。